

Master Comptabilité Contrôle Audit (M1 CCA)

Titre du Cours : **Contrôle de Gestion et Théorie des Organisations**

Course Title:

Heures : 10

Lecture hours:

ECTS Credits: 2

➤ **CONTENU ET OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES DU COURS**
DESCRIPTION AND LEARNING OBJECTIVES OF THE COURSE

Le cours correspond à la partie de l'UE 3 du DSCG intitulée « Management et Contrôle de Gestion » et plus particulièrement la partie qui porte sur « L'évolution des modèles de management ». L'objectif du cours est le même que celui exprimé dans l'UE3 soit l'approfondissement des éléments de théorie des organisations. Le choix qui a été fait pour ce cours de 10h est l'appropriation par les étudiants de la théorie des organisations.

Ainsi le cours a été séparé en deux : la première moitié du cours est dédiée à l'introduction à la théorie des organisations et aux grilles d'analyse théorique et la seconde a vocation à inciter les étudiants à lire des ouvrages de référence en théorie des organisations et à présenter oralement une théorie des organisations à la classe.

➤ **Liste des Sujets ou Résumé des Séances**
TOPICS OF EACH SESSION OR SUMMARY OF THE COURSE

SÉANCE 1 : Introduction à la théorie des organisations

SÉANCE 2 : Travail écrit à réaliser en cours sur le papier de Chiappello (1996)

SÉANCES 3 ET 4 : Présentation orale des étudiants d'une théorie des organisations

Suggestion de théories à présenter :

1. *La Théorie des parties prenantes*
2. *La Théorie de la contingence*
3. *La Théorie néo-institutionnelle*
4. *La Théorie des populations*
5. *La Théorie de l'agence*
6. *La Théorie des coûts de transactions*
7. *La Théorie de la structuration*
8. *La Théories des Mondes de Boltanski et Thévenot*
9. *La théorie des intérêts de connaissance*

10. *La théorie des contrats*

11. *La théorie des conventions*

12. *Etc.cette liste n'est pas exhaustive !*

➤ **METHODES D'EVALUATION (CONTROLE CONTINU)**
EVALUATION AND GRADING

La notation est assurée par l'évaluation de la compréhension d'un article académique (Chiapello 1996) pour 50% de la note (travail en binôme d'un écrit) et par l'appropriation d'une théorie des organisations à présenter oralement à la classe pour 50% de la note (travail en groupe de 4).

➤ **REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES**
BIBLIOGRAPHY

- Bouquin H., 2005, Les Grands Auteurs en Contrôle de Gestion, EMS.
- Chiapello E., 1996, Les typologies des modes de contrôle et leurs facteurs de contingences : un essai d'organisation de la littérature, *Comptabilité-Contrôle-Audit*, T2, V2, 51-74.
- Chiapello E., Gilbert P., 2013, Sociologie des outils de Gestion, Edition La Découverte.
- Desreumaux A., 2015, Théorie des organisations, édition EMS.
- Plane JM, 2015, Théorie des Organisations, Dunod.
- Rojot J., 2005, Théorie des organisations, Edition Eska, 2^{ème} édition.
- Rouleau L., 2007, La théorie des Organisations, Presse de l'Université du Quebec.