

MASTER EN ADMINISTRATION ET ENTREPRENEURIAT
« Direction d'Entreprise » MAE « DE »

Titre du Cours : DYNAMIQUE DES ORGANISATIONS
Course Title:
Heures : 20 H
Lecture hours:
ECTS Credits: 2

➤ **PRE-REQUIS-PRE-REQUISITE**
Niveau 5ème Année - MAE

➤ **OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES DU COURS / LEARNING OBJECTIVES :**

- Viser à préparer les étudiants à comprendre les changements qui affectent l'organisation des activités et à les aider à construire ces processus de changements.
- La structure d'une organisation représente tous les moyens mis en œuvre afin de diviser le travail entre des tâches indépendantes et dont la finalité est d'assurer la coordination entre les différentes tâches.

➤ **CONTENU DU COURS / DESCRIPTION OF THE COURSE**

L'acquisition des concepts permettant de caractériser les formes actuelles d'organisation et de construire dans une situation donnée, divers scénarios alternatifs :

Ces notions proposent un ensemble de variables de conception et de configuration organisationnelle

- Utilisation des Théories des organisations
- Etude des contingences structurelles
- Utilisation du design organisationnel
- Ajustement mutuel qui correspond aux communications informelles
- Supervision directe (dans le cadre d'une personne désignée responsable)
- Standardisation des procédés de travail (qualification)

➤ **LISTE DES SUJETS OU RESUME DES SÉANCE/ TOPICS OF EACH SESSION OR SUMMARY OF THE COURSE**

- Travail en Groupes

➤ **METHODES D'ÉVALUATION (CONTROLE CONTINU) / EVALUATION AND GRADING**

- Présence/participation : 10%
- Evaluation écrite n°1 : 30 %
- Evaluation écrite n°2 : 30 %
- Evaluation orale n° 1 : 30 %

➤ **REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES / BIBLIOGRAPHY**

- Henry Mintzberg : Structure dynamique des organisations, Paris 2009
- J.C. Sardas et PH. Lefebvre : Théories des organisations et des intervenants dans les processus du changement – l'Harmattan, Paris 2009