

Plan de cours

THEORIES DES ORGANISATIONS

L3 Economie - Gestion

Enseignant

Nom	Yvonne Giordano
Bureau	340 A
Téléphone	04 92 00 12 58
Courriel/ siteweb	Yvonne.GIORDANO@unice.fr http://hp.gredeg.cnrs.fr/Yvonne_Giordano/

Objectifs de l'enseignement

Acquérir une connaissance critique des principales théories des organisations diffusées en sciences de gestion

Pré-requis

Avoir déjà eu un enseignement élémentaire sur les structures des organisations et sur les théories dites classiques

Plan Sommaire

I. Les théories classiques de l'organisation

I.1. Les auteurs majeurs

I.2. Les postulats

II. Les perspectives issues des Relations Humaines

II.1. Le courant des relations humaines

II.2. Les prolongements

III. Les perspectives contingentes

III.1. Le courant de la contingence structurelle

III.2. La structuration des organisations

III.3. La perspective institutionnaliste

IV. Coalitions, pouvoir et réseau

IV.1. L'organisation comme ensemble de coalitions

IV.2. Les apports de la sociologie française

V. L'organisation comme culture(s)

V.1. Comment décrypter la culture organisationnelle ?

V.2. Fragmentation et diversité culturelle

VI. Le tournant cognitif

VI.1. Décision et biais cognitifs

VI.2. La perspective interprétative

VII. Apprentissage organisationnel et connaissances

VI.1. Argyris et l'apprentissage organisationnel

VI.2. Connaissances et savoirs pratiques

VIII. Weick et l' *organizing*

VIII.1. Organisation et *organiz-ing*

VIII.2. *Sensemaking* et réduction de l'équivocité

Éléments Bibliographiques

-
- Chabaut D. *et al.* (coord.) (2008), *Les grands auteurs en économie des organisations*, Cormelles, Management et Société.
 - Charreire S. & Huault I. (coord.) (2009), *Les grands auteurs en management*, 2ème Ed., Cormelles, Management et Société.
 - Coriat, B. & Weinstein O. (1995), *Les nouvelles théories de l'entreprise*, Paris, Librairie Générale.
 - Landrieux-Kartochian S. (2010), *Théorie des organisations*, Paris, Gualino.
 - Livian Y-F. (2004), *Introduction à l'analyse des organisations*, Paris, Economica.
 - Plane J.M. (2008), *Théorie des organisations*, 3ème Ed., Paris, Dunod.
 - Rouleau L. (2007), *Théories des organisations*, Québec, Presses Universitaires du Québec.

